1.**曝气头**：选用平板膜片式曝气，共4422套，安装间距500mm。池内曝气管道选用DN80\*5的ABS管道，用φ12mm304不锈钢膨胀螺栓和ABS底座固定，单根管道上底座距离不大于2米。使用寿命不低于5年。详见《二期生化池曝气头平面布置图》，要求提供1整套样品，即曝气头、ABS管长度40cm、ABS底座、绑带和304不锈钢螺栓。

更换原主曝气管处72套DN80蝶阀和DN80支曝气管。DN80热镀锌管距水面150mm处安装法兰，与池内DN80的ABS管对接。焊接处除锈后粉刷铁红防锈漆2遍、面漆2遍。

含旧曝气头、组合填料及ABS管拆除、污泥清理。施工期间注意保护组合填料钢架，防止崩塌，否则由投标方修复。

2.**组合填料：**共49000根，Ø150\*100\*2500mm ,单根25片，单片重量≥4g，中间塑料管支撑要求直立不变形，投标单位备注纤维绳规格。要求提供3根组合填料样品。

3. **DY2000带式压泥机：**要求泥饼含水率75-83%，泥饼产量≥50吨/天，含2台变频污泥泵（一用一备）、2台冲洗水泵（一用一备）、控制柜、污泥罐（壁厚≥3mm）、空压机等辅助设备设施。压泥机框架优选304不锈钢材质，其他部位（各类辊子、污泥罐、接水槽、冲洗水槽、挡水板、出泥口、控制柜、螺丝/母、弹簧及其他连接紧固件等）材质为304不锈钢材质，特殊部位(如加油嘴等)可选用316不锈钢、铜、橡胶塑料等通用耐酸碱腐蚀的材质，投标单位单独注明。压泥机轴承座（附照片）要求全密封防水，带加油孔。主压榨棍、脱水辊壁厚≥10mm，其他辊子厚度≥8mm。空压机带除水、除油功能。投标单位的投标方案中，必须详细列出整机重量、机架、各类辊子（压榨辊、传动辊、托辊、调偏辊、导辊等辊子）、滤网等规格型号、厚度、材质。如有压泥机、污泥泵等设备需要制作基础，由投标单位负责。

1套自动加药系统，容量5m3，选用304不锈钢材质，分加药箱、溶药箱、储药箱等，均设置搅拌设施，壁厚≥3mm；2台加药泵（一用一备）；加药安装计量装置。选用304不锈钢材质制作爬梯、平台和护栏：平台1000\*1000mm，爬梯宽1米，高度与加药罐顶平，踏步宽度0.25米、高度间距0.25米,选用10#槽钢和花纹板（板厚≥2.5mm）焊接;爬梯和平台护栏，高1.1米，爬梯坡度45度，立柱间距≤1米，护栏与立柱全部选用DN50管，护栏上1/3处加一行DN25管，样式同现水池护栏。

为满足操作人员在平台上可以查看压泥机运行情况，单台压泥机需配套制作安装304不锈钢材质的爬梯、平台和护栏，选用10#槽钢、花纹板（厚≥2.5mm）制作。爬梯宽1米，安装角度45度；踏步宽度0.25米，高度间距0.25米；平台宽1米，长度根据压泥机长度确定，框架与支撑立柱全部选用10#槽钢，平台铺设花纹板；爬梯及平台的护栏高1.1m，立柱间距≤1m，护栏与立柱全部选用DN50管，护栏上1/3处加一行DN25管。如投标单位在压泥机两侧设置操作平台，可以按本单位的样式制作，备注规格尺寸，但材料规格不低于上述配置，材质要求304不锈钢。

更换污泥浓缩池DN200钢管（304不锈钢材质）,长约8米，4个DN200蝶阀；浓缩池至压泥间DN200钢管（碳钢），长约18米，地埋管道五油三布防腐，投标单位负责路面拆除和恢复、冬青移栽等。

以上所用材料（钢板、钢管等）的壁厚均为实测厚度：碳钢管DN350≥8mm、DN250≥7.5mm、DN200≥7.5mm、DN100≥3.5mm、DN80≥3mm、DN50≥2.5mm。304不锈钢管DN200≥6mm、DN50≥2mm、DN25≥1.5mm。碳钢材质除锈厚刷铁红防锈漆2遍，面漆2遍。

旧件（2台压泥机及附属管道等）拆除后存放于污水厂南院墙外路面处，归我方所有。

本次改造涉及的管道、法兰、弯头、阀门等压力满足1.6MPa。

投标单位注明机架、爬梯、平台和护栏表面防腐处理方式。

4. **输泥绞龙**：选用304不锈钢材质制作安装输泥绞龙，日输送泥饼≥100吨。有轴式水平绞龙长约12.5米，其他外型尺寸同旧输送绞龙，内置2套吊瓦（仅内衬为高强度耐磨塑料），螺旋叶片厚≥8mm，U型槽外壳壁厚≥6mm，槽盖板为花纹板（板厚≥2.5mm）。无轴式斜绞龙长约9.5米（带计时装车设施），螺旋叶片厚为≥10mm，外壳壁厚为8mm； DN100钢管（壁厚≥3.5mm）支撑或其他支撑加固方式；绞龙减速机增加防雨罩，壁厚≥2mm。特殊部位非304不锈钢材质单独注明。以上所用材料（钢板、钢管等）的壁厚均为实测厚度。